

技术创新 产品升级 实现跨越式发展

——2016 中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会针织机械及配件专题报道

本刊编辑 安虹 田新宇 / 文

“ 2016 中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会于 2016 年 10 月 21-25 日在国家会展中心(上海)圆满闭幕。来自全球 28 个国家和地区的 1673 家企业参展,展出面积超过 17 万平方米。展会期间共有来自全球 102 个国家和地区的 10 万余专业观众到场参观。针织机械及相关企业主要集中在 H4.1 馆,汇集了 11 个国家和地区的 230 余家企业参展。参展企业纷纷展示了其新设备、新技术、新产品及新理念…… ”



本届参展的针织机械及其配件主要呈现以下几方面的特点:

—— 技术创新, 性能提升, 功能更加强大

技术创新是企业发展的源泉,本届展会多家企业展示的多功能圆机便是技术创新的体现。这里所讲的多功能是指电子选针提花与其他功能如:两面提花、移圈、调线等进行结合,统一由圆机电脑控制。可编织的组织有:双面提花、调线提花、移圈、单面、双反面、罗纹等。多功能针织圆机除了可编织常规织物组织面料外还将产品扩展到半成品衣片、家纺床垫、鞋面布等领域。之前这种机器只有德国迈耶西和日本福原有展示,这次展会圣东尼、润山、金天梭都为我们呈现出此种超强功能机型。此外,慈星公司展示的全成型电脑横机包含了两项Steiger独有的专利技术——复合针&储纱针,在满足以往编织功能的同时,可以完成超难结构编织,达到真正的3D组织效果。

—— 产品升级, 拓宽市场, 扩展应用领域

本届展会展示的针织机械的最终产品,无论是圆机、横机、还是经编机,都不仅局限于服装等常规产品,而是大大拓展了应用领域。针织圆机产品扩展到服饰、家纺床垫、鞋面布等。电脑横机产品除了近两年流行的鞋面布之外,更是拓宽至智能服装、运动服饰、装饰用品、医用纺织品、汽车和航空航天织物。经编机产品除服用、装饰、鞋面布、产业用纺织品外,还增加到床垫(30 mm的大隔距间隔织物)等。

—— 针织配件, 研制精品, 助力针织机械性能提升

针织机的技术创新和提升,离不开与之配套的主要配件的技术改进,它们是相辅相成的。本届展会上,美名格-艾罗展示的采用最先进的积极张力控制技术的提花送纱器,输出张力可以积极的控制、干预和调整。太阳洲展示的适用于超细针距的光电式输纱器,是一款将光电技术应用于积极式输纱器的创新产品。仁豪最新推出的专利产品——自动变色送纱器,以独有技术受到客户青睐。在选针器方面,国产选针器发展迅速,创达的不发热电磁选针器,稳定性很好。另外,多样的单面针织圆机沉降片技术,有效地提高了机速。

—— 智能化、高效节能, 引领行业风向

智能化、高效节能是针织行业“十三五”规划的发展方向和目标,其在本届展会上亦有所体现。美名格-艾罗展示的大圆机网络监控系统Networker(织网者),将机器连接起来,通过系统及时采集数据、反馈信息,进而再对生产进行优化。五洋纺机自主研发的经编智能生产线管理系统通过对生产线组成装备的每个运作环节进行全程的数据采集、传输和控制,实现了生产过程的全面信息化管理。卡尔·迈耶今年首次展示了LEO(低能耗)技术,借助LEO技术的应用,可以降低能耗10%。

目前,我国针织行业正处于增速换挡的转型发展期,由高速增长向中速平稳增长过渡。企业要稳步发展,必须提高核心竞争力,必须走技术创新之路,始终践行踏实做事、精益求精的工匠精神,专注产品研发设计与精益生产,努力实现从“制造”到“智造”的智能化升级。透过这次展会,我们欣喜地看到了这一转变,针织机械生产企业已经从低成本追求数量的低价竞争转变为追求高品质、高精度、高性能、高效率的转型升级,国产针织机械从外观到内涵都有阶梯式提升,实现了跨越式发展,令外商刮目相看。



从机器到终端产品 全面引领行业发展

——圣东尼（上海）针织机器有限公司展会侧记



展会直击



圣东尼（上海）针织机器有限公司展台

作为圆机市场的领导者，圣东尼在本次展会上携手罗纳地和泉州精镁共展示了21台机器，展出产品全面覆盖大圆机、无缝机、袜机，以及引起鞋面生产商高度关注的双面电子针织圆机等各类针织圆机，精湛的圆机工艺及唯美的系列样品，吸引了众多观众及客户到访，并有很多客户进行现场签单。

圣东尼在专研技术的同时，也在进行自主做产品研发，不单只有新机型研发，而且还有样品研发。展会上采用圣东尼圆机技术编织的设计作品格外吸引眼球，而这些设计作品正是来自于圣东尼合作设计

师 EVA Studio×CAROLA Design、圣东尼先锋计划、圣东尼无缝运动服设计大赛和圣东尼纺织应用团队。在展会期间，圣东尼还举办了第二届“圣东尼杯”无缝运动服设计大赛，本届无缝运动服设计大赛历时一个多月，从最初14家无缝工厂报名，到最后6家公司的设计师凭借自己优异的作品成功晋级决赛。

不止于此展会，近年来，圣东尼一直致力于通过对终端设计师的培养、不断的产品研发设计融入到圣东尼先进设备工艺的推广之中，这既是作为行业领军企业的长远发展战略，又是推动行业发展的实践行动者！

专访

圣东尼（上海）产品总监 Livio.Rodari / 销售总监 林伟

本届展会，《针织工业》记者对圣东尼（上海）产品总监Livio.Rodari先生和销售总监林伟先生进行了深入的采访。

Q：首先请介绍一下贵公司本届展会带来的创新技术和特色产品。

A：越来越多的消费者倾向于将舒适的穿着性能作为购买的决定性因素，可见穿着体验正在扮演着一个举足轻重的角色。因此，服装背后的针织技术也随之在演变，为的是做出更多美观且高舒适性的服装。

高弹性、易恢复、舒适、不笨重的独家面料在慢慢取代传统服装中的面料。New Pulsar细针距是圣东尼新研发的一款生产超细针距面料的双面针织大圆机，用于生产内衣、运动衣、泳衣、医疗用布、工业用布等。New Pulsar细针距可以做到：优质的布面效果，高品质的面料；友好界面，更易操作；配合细针距的特殊部件设计制造技术（最高可达50针）。

本次展会现场还展出了中国市场首次亮相的两个新规格无缝针织机：一款为32针TOP2 FAST，这款机型完美平衡了无缝产品品质，产能与最终产品价格；另外一款为22寸筒径的28针无缝机，以适应新的市场需求。袜机方面，为适应智能制造的需要，圣东尼一致投入很大精力在自动封头袜机的开发。

Q：近年来，圣东尼开展的先锋计划、无缝运动服设计大赛做的有声有色，请谈一下贵公司举办这些活动的目的和收效。

A：作为针织圆机的领导者，圣东尼意识到单单做机型研发远远满足不了现在多变的市场环境和需求，开辟创新之路还是企业立足之根本。从机型研发走向样品研发，是一个质的飞跃，而圣东尼先锋计划和无缝服装设计大赛都旨在用圣东尼圆机技术结合设计师的设计做样品研发，从过程中探索圆机应用的更多可能性。圣东尼先锋计划是一年两次的全额资助项目，为全球有梦想的设计师提供与业内一流专业人士交流合作并寻找就业机遇的平台。圣东尼发起无缝运动服设计大赛的初衷是为了培养无缝服装工厂的设计师结合圣东尼圆机针织技术帮助中国本土品牌自主创新研发，提升产品价值，为市场助力。

Q：圣东尼今年的市场销售情况如何？请分析一下未来国际和国内市场的发展趋势。

A：2016年的销售情况呈现前冷后暖的现象，上半年一直在努力开拓市场，越来越多新的产品涌入市场，我们客户对产品应用的要求也在提高；下半年市场逐渐回暖，热卖机型TOP2 FAST、SMDJ，整体销售情况运行良好。大圆机方面，本次展会我们也是收获颇丰，成交量在200台以上。总体上我们仍然看好差异化市场的未来前景。

Q: 作为针织机械的领军企业, 请谈一下圣东尼下一步的发展规划。

A: 跨界是现在很多品牌在寻求的发展方向。对服装面料生产企业来说, 这意味着新的机遇的同时, 也带来了开发、工艺方面的新的挑战。对升级转型中的中国纺织业来说, 显得尤为重要。我们将以此为发展方向, 在机型研发的基础上, 加强样品研发上的投入, 帮助我们客户一起做产品研发和管理。我们也会按照市场需求, 定期开展更多像圣东尼先锋计划, 无缝运动服设计大赛等活动助力市场良性发展。

展会产品 SHOW

1 TOP2 FAST

8路高产单面电子提花针织圆机, 每路2个选针点, 可三功位编织(配有16只选针器)。可编织浮线添纱花型, 并衬入弹性纱线。圣东尼的8路编织系统设计已获得专利认证, 编织的花型清晰度高, 提高织物色彩清晰度极好。可用于生产内衣、外衣、运动服、泳衣及医疗服装。该系列机器有22" 大筒径, 可以用于生产欧美宽松无缝男装。

设备参数: 筒径305、330、356、381、406、432、457、483、508、533、559 mm (12"、13"、14"、15"、16"、17"、18"、19"、20"、21"、22"), 机号26、28、32、40针/25.4 mm, 针距gg70-75-80, 均为8路进纱。



TOP2 FAST 及样衣

2 SM-DJ2T

标准路数双面电子针织圆机, 用于生产罗纹织物, 可以连续编织或带有下摆和分离线。在针筒上具有单针选针功能和三功位编织技术(浮线-编织、浮线-集圈)以及移圈。可用于生产内衣、运动服、外套、泳衣、医用装和鞋面等。

设备参数: 筒径356、381、406、432、457、483、508 mm (14"、15"、16"、17"、18"、19"、20"), 机号13、14、16、18、20针/25.4 mm, 针距48 gg、54 gg、66 gg。

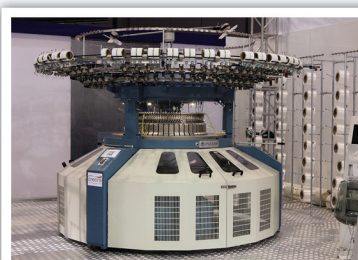


SM-DJ2T 及鞋面

3 NEW PULSAR FINE GAUGE 双面针织圆机

用于生产超细针距面料的双面针织机, 新型的三角座设计, 新三角确保最佳跑道及织针的稳定运行, 通过细牙螺丝精准调整成圈三角。机器的针筒及针盘都有2路跑道, 在筒径和每英寸路数之间的最佳组合, 产生了高效率生产和高品质产品, 而且针筒、针盘更换操作简单。机器牵拉装置的自动定位, 使取出布卷更加快捷。可用于任何尺寸和机器配置的新机架, 可以选择圆筒机架或开幅机架(标准款和大卷装款), 只需要简单操作即可将开幅机架换为圆筒机架, 非常紧凑的开幅机架, 便于操作。

设备参数: 筒径762、864 mm (30"、34"), 机号40~50针/25.4 mm, 路数84、94路, 最高转速25、22 r/min。



双面针织圆机

公司链接

地址: 上海市金山区山富东路 111 号 邮编: 201508
总机: +86-21-57240777 传真: +86-21-37212624
网址: www.santoni.cn
咨询热线: 400 8213598/3599

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录圣东尼公司微信公众号查看





润山机械

弘扬工匠精神 让世界爱上中国造

——江苏润山精密机械科技有限公司展会侧记



展会直击



江苏润山精密机械科技有限公司展台

秉承科技再创新、服务无极限的发展理念，坚持弘扬工匠精神，传承品牌文化，江苏润山精密机械科技有限公司让世界爱上中国造。本次展会，润山公司展示的产品包括：双面移圈&调线电脑提花机、移圈罗纹电脑提花机、双面电脑提花机（两面提花）、三工位电脑双面提花机，以及各种机器生产的品类齐全的样布。

江苏润山精密机械科技有限公司，是一家集研发、生产、销售、服务于一体的高新技术企业，专业制造电脑提花圆机。公司始终秉承“质量+诚信+服务=客户满意”的经营理念，以高品质的产品，超一流的服务，回馈客户的信赖与支持。其产品除内销外，还远销西

班牙、意大利、韩国、印度、孟加拉、秘鲁、越南、委内瑞拉、伊朗等国家。在本届展会期间，润山机械受到业界的广泛关注，该公司展位上观众络绎不绝，更有许多外商前来参观选购。

专访

润山机械公司总经理 郑泽山先生

展会期间，《针织工业》记者特别采访了江苏润山精密机械科技有限公司郑泽山总经理。

Q：本届展会贵公司参展机器的特点及创新技术有哪些？

A：郑泽山总经理：本次展会共展出4种机型：移圈带调线电脑提花机、3针双面电脑提花、34" 双面上下提花机、12针移圈机。其中，移圈带调线机填补了国内该类机型的空白，该类机器在国际上已经出现，比如日本福原，但在国内一直是空白，我们经过几年的努力开发、市场调查、技术改进，终于研发出最新的、领先的移圈带调线机器；对于上下提花机，以前主要用于生产床上用品，本次展出的这款机器开发出针织服装用面料，属于领先水平；而12针的移圈机未来将开发鞋面材料。这几款机型的主要特点是电脑系统稳定、产量高、精密度好。

Q：贵公司在产品开发方面的理念和做法有哪些？

A：郑泽山总经理：国内针织行业与国际上的水平还有一定差距，在机器技术等方面，我们致力于拉近与国际技术水平的距离，争取达到相同水平，这一直是我们的努力方向；在产品开发方面，采用最好的材料进行生产，所有加工技术采用世界先进技术，将每个零件做到精细、精准，从而使生产的机器在性能、精度、外观等各个方面都比较完美。

Q：目前贵公司在市场开发方面的具体做法？

A：郑泽山总经理：市场开发中，一种产品一定要满足客户和市场的需求，对于一种潮流产品，一定要经过一段时间的客户反馈，要联合终端客户，分析每年变化的市场，针对客户和消费者的需求，设计开发出适应市场的产品，才会将我们的产品更快、更新的推向客户，从而使客户形成新型产业链，改变传统的老产品。同时，新产品必须要经过对市场的探索和对客户合理的分类，才能真正将市场提取出来。

Q：贵公司下一步的发展规划情况？

A：郑泽山总经理：润山机械的总体规划是在不断完善老产品的基础上，将原来的传统产品及新开发的产品做到更精、更细；对于未来的潮流产品，在技术等各方面也在不断的筹备中，希望未来我们的产品开发可以引领市场，能与世界同步。



本刊记者采访郑泽山总经理

展会产品 SHOW

1 RSDT-TXYQ 双面移圈 & 调线电脑提花机 (34" × 18 G × 54 F × 1 920 T)

机台特点：本机是一款多功能一体机，在电脑提花系统中增加选色系统，并加装调线头，同时实现移圈、调线、提花功能。36 F成圈+18 F移圈，可由针筒向针盘移圈，针筒每路2个选针器，3功位选针，配备先进的四色调线器，自主研发的调线头已获得多项发明专利，功能上克服了普通调线头存在的缺陷。每路成圈系统有四个可供调换的导指，能够编织具有横条纹、网眼、凹凸感等特殊视觉效应的面料，增配氨纶装置，可随心所欲的编织各种花型，多用于休闲和T恤面料。

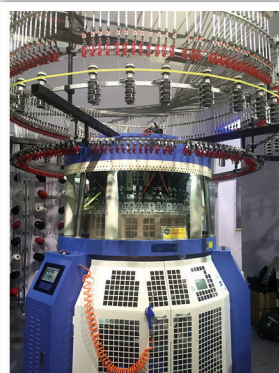


移圈罗纹电脑提花机

2 RSDT-YQ 移圈罗纹电脑提花机

(34" × 12 G × 54 F × 1 248 T)

机台特点：本机采用先进的电脑选针控制系统，结合提花与移圈编织技术，可同时编织出双面和单面组织布。36 F成圈+18 F移圈，可由针筒向针盘移圈，针筒和针盘均采用八段电磁选针器，每路一个选针器，一体化电脑控制系统控制选针，针筒3功位选针，针盘2功位选针，配合USB传输，方便储存和输入，可生产具有立体感的花型，增配氨纶装置，可随心所欲的编织各种花型织物，主要用于运动休闲鞋材，羊毛制品，能够适应变化多端的市场需求。



双面移圈 & 调线电脑提花机

3 RSDT-SXTH 双面电脑提花机 (两面提花) (34" × 24 G × 48 F × 2 520 T)

机台特点：该机具有48 F成圈系统，针盘与针筒均采用八段电磁选针器，在针筒与针盘上均有单针选针功能和两功位编织技术，USB花型输入接口，操作简单，可编织两面都带有花型的面料，更具立体感，花色更多样化，主要用于高档服装面料、围巾以及床上用品等。另外可根据客户要求改良成高机脚，满足厚织物大卷装需要。



双面电脑提花机 (两面提花)

4 RSDT-S 三功位电脑双面提花机

(34" × 3 G × 20 F × 320 T)

机台特点：该机具有20 F成圈系统，针筒采用八段电磁选针器，可进行成圈、集圈和浮线3功位选针，编织花型范围不受限制的提花织物，任何图案都不需要特殊绘图软件，市面上的绘图软件均可通用。每路一个选针器，并选用特定织针，该双面提花机机号小、路数少，适合粗纱编织，能够替代电脑横机编织毛衫等产品，生产效率却大大高于电脑横机，主要应用于女士披肩、时尚针织外套等方面。



三功位电脑双面提花机

公司链接

地址：江苏省常熟市梅李镇华联路 288 号

电话：0512-88800688

传真：0512-51926066

邮箱：runshan2006@126.com

浙江柯桥办事处

电话：0575-81180333

传真：0575-81185610

网址：www.runshankeji.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录润山公司官网查看





佰源机械

智能科技 驾驭未来

——泉州佰源机械科技股份有限公司展会侧记



展会直击



泉州佰源机械科技股份有限公司展台

泉州佰源机械科技股份有限公司长期从事针织机械设计与制造，对生产技术要求精益求精，不断引进高级人才，引进高新技术生产设备，用领先的技术水平满足市场的需求，为客户量身订制针织设备，公司规模及生产效率在国内同行业中均居于领先水平，“佰源”针织圆机已成为知名圆机品牌。

本届展会上，佰源机械重点展出了两款新机型，包括单面电脑提花快速互换网眼提花机和双面高速针织大圆机，其高速针织机具有优良的编织部件、合理的传动系统、人性化的操作系统、美观的外形设计，以及国际著名品牌产品配置，更好地展现佰源机械高品质的技术和更加卓越的品质。

展会产品 SHOW

1 SCJ34 72E 单面电脑提花快速互换网眼提花机 (34" × 28 G × 72 F × 2 976 T)

该机是单面电脑提花与网眼电脑提花一体机，运用反盖菱角设计结构与纱嘴结合，配合每格两条不同大小纱的变化，织造出网状面料。其优势在于，只需要更换36件上三角，36件下三角，其它任何配件不需要更换，即可全方位转换单面提花变网眼提花功能，操作简单可节省大量改机时间，提高机台工作效率。

该机是在成熟的单面电脑提花机的基础上，增加了网眼电脑提花编织功能，而且两种不同的织物组织能快速互换，配合电脑自动选针花样范围可大可小，从而既可编织服装面料也可生产装饰布料，网眼提花布多用于高级运动服装面料等，产品种类广泛，是投资者的最佳选择。



单面电脑提花快速互换网眼提花机

2 YM3485 双面高速针织大圆机 (34" × 36 G × 84 F × 3 840 T)

此机型是一种细针距高速双面圆机，该机速度为25.5 r/min，其性能特点及配置包括：

- 德国格罗茨织针，美名格储纱器，佰源自主研发的传动系统（佰源机历来以机器稳定可高速运转闻名，传动系统也沿用佰源的精髓，使机器在高速运转时稳定性更高）；

- 所有零件全部标准化且独立喷漆；

- 拥有优秀的自动清洁系统和简明的人机交互界面，先进的自动化控制系统及简明的人机交互界面，通过生产数据的收集整理可以实现生产的优化和集中控制管理；

- 所采用的针筒为两段插片，不再使用4段插片来做两段的针，有效的提高了针筒的精度，保证机器在高速运转过程中的稳定性，三角材料采用优质的合金钢材料，运用CAD专业设计并通过CAM辅助制造系统应用CNC数控加工中心精密雕刻及特殊热处理，确保针道尺寸精确，且表面光滑。



双面高速针织大圆机

公司链接

地址：福建省泉州市鲤城区江南高新电子园区 邮编：362000

电话：0595-68286560 68286551

传真：0595-68286557

网址：www.bai-yuan.com 邮箱：baiyuan@bai-yuan.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录佰源微信公众号查看





展会直击



本刊记者与福纺公司副总经理赵京阳先生（左2）和蒋有助先生（右2）合影

福建福纺精密机械有限公司坐落于美丽的厦门湾南岸—漳州港，公司拥有一支融合了中国大陆及台湾的专业技术、研发、销售、服务、管理于一体的精英团队，具有整套进口的先进加工设备、完善的检测仪器，以诚信、品质、服务创新作为企业发展的根本，致力于研发生产新型、节能、高效的针织机，不断为客户提供优质的产品和服务。

本届展会，福纺公司展示了两款机器：双面（上下）电脑提花机和双面剖开机。展会期间，本刊记者采访了福纺公司的副总经理赵京阳先生和蒋有助先生，他们兴致勃勃地向我们介绍了参展机器的特色及公司的生产经营情况。

>> 机器特色：双面（上下）电脑提花机的亮点是细针距（24 G），多路数（61 F），高转速（14 r/min），优于参展的同类机型。该机主要用于生产家纺产品。

双面开幅圆机的特色是高针距，用于生产做夹丝的空气层产品，一般针距做到28 G，而我们有生产到32 G，甚至更细到36 G，对机器的精密度要求非常高，对于我们是一种挑战，我们机器编织的布面效果达到国际同类机型水平，得到客户的认可。

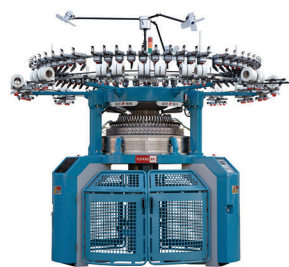
>> 生产和销售：公司每年投入20%-30%的收益进行新产品研发，以品质为重，生产精品，服务高端客户群体，主要生产细针距、多路数高档机型。坚持质量第一，服务至上的理念。近年来，机器内销和出口各占一半，2016年出口会占到60%左右，主要出口到欧洲、南美以及东南亚等国家。

我们的宗旨是与市场、客户需求、实用相结合，今后也会和纺织院校开展研发合作，并在自动化、智能化方面进一步提升。

展会产品 SHOW

▶ FDC 双面（上下）电脑提花机 (34" × 24 G × 61 F × 2 544 T)

该机采用电脑选针器在上针盘及下针筒上同时进行成圈、集圈和浮线二工位和三工位选针，可以编织花型范围不受限制的各种提花织物。任何复杂组织结构织物的工艺图案均可通过电脑花型准备系统转换成专门的控制指令。这些指令控制针织机上的电脑选针器编织大提花织物。任何图案都不需要特殊的绘图软件，市面上通用的绘图软件皆可使用。任何布面或图案皆可经由扫描或设计输入电脑，经过修图，通过WAC Designer软件转换为选针程序，存入U盘再传到机台运行。该机主要用于生产家纺产品和高档服装。

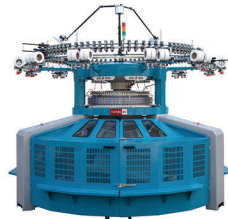


FDC 双面（上下）电脑提花机

▶▶ FDO 双面开幅圆机 (34" × 32 G × 72 F × 3 408 T)

该机上下齿轮均采用浸油式设计，减少齿轮的磨损及噪音，提高了齿轮的精度及寿命。

采用最新型剖布机装置，装有滚筒变速装置，使布料编织密度更加均匀稳定，操作简单方便，有效去除普通卷布机造成的布匹中间压痕。采用新式的机架设计，中仁及套筒同步位移，使得调整针差及上下间隔更加准确、简单。独特的传动系统，采用区别于常规设计的双跑道设计，减少磨损，使机器运转更加平稳精准，减少横条产生。该机特别适合生产高品质锦纶、涤纶、长丝等化纤类和棉麻类的双面空气层面料。



FDO 双面开幅圆机

公司链接

地址：福建省漳州市龙海浮宫镇

电话：0596-6841888

传真：0596-6841200

网址：www.futex-machine.com

阿里巴巴：www.futexknit.en.alibaba.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录福纺机械官网查看





金天梭

精益求精 提升品质

——金天梭·鑫源精密机械有限公司展会侧记



展会直击



金天梭·鑫源精密机械有限公司展台

金天梭秉承求真、务实、服务的理念，坚持技术创新带动品质升级、产品升级、服务升级、品牌升级的发展战略。经过多年发展现已成为一家集研发、生产、销售、服务为一体的针织圆机、全自动电脑无缝内衣机的知名生产企业。

金天梭凭借高品质的产品，良好的品牌形象以及完善的售后服务，其产品覆盖广东、福建、浙江、山东等国内市场，并远销海外，在南美、中东、东南亚都具有一定的影响力。本届展会，金天梭重点推出具有科技突破的TD-ET型四色调线三工位两面移圈电脑控制圆纬机。



展会面对面

展会期间，本刊记者对金天梭精密机械有限公司总经理倪荣林先生进行了采访，专注针织机械研发数十年的倪总对本次参展机器及企业发展情况进行了详细介绍，并与我们分享了目前的市场需求和行业发展现状及公司的具体做法。

>> 机器特色：本次展出的机器为38"×14G×60F四色调线三工位两面移圈电脑控制圆纬机，是本届展会功能最全的大圆机设备，填补了国内该类机型的空白。从编织功能上讲，基本涵盖纬编机的全部基本功能，如调线、提花、单面提花、双面提花、单移圈、双移圈等，其中双移圈功能可以实现服装起底，解决服装面料的缝接问题，从而使服装的档次和价格均有明显提高；从结构上讲，增加了先进的零配件，辅助机器实现高精度、多功能；从价格上讲，在同等配置下，整机价格仅为国外同类机型的二分之一，因此具有很强的价格优势。通过比较该机器的速度及功能基本与国外接近。

另外，产品可以跨界生产，该机可以编织衣片，做一些花型、结构简单的织物，其效率比电脑横机高；在鞋材方面，用移圈罗纹加两面提花的方法，经后整理、裁剪后不会脱散，而且效率高，替代性强。因此，该机应用前景较广，在减少用工、提高效率、压缩投资、降低成本方面都有一定作用。

>> 行业需求：对于整个针织行业，在满足大众化产品需求的同时，也开始逐步做精品和高端产品，我们开发的思路与服装厂的思路相对接，从而为服装面料提供一个比较先进的生产设备，其意义重大。本次展会针织机械整体水平有所提升，许多厂商都展出两面提花机，在技术也上升一个档次。同时，市场对高机号机器需求不断增加，对机械精度要求更加严苛。随着危机意识的增强，整个产业链在同步上升，我们的思维意识在改变和提升，必须更加重视生产投资和人才培养，不断培养员工的技术水平和工匠精神，从而将我们的产品做得更好。

展会产品 SHOW

TD-ET 型四色调线三工位两面移圈电脑控制圆纬机 (38"×14G×48F)

技术参数：筒径为38"的机器，路数为24路编织，24路移圈。

该机具有电脑控制上、下盘两面提花及移圈、调线、编织密度调整等多种功能的结合，可编织单面提花、双面提花、调线、单移圈、双移圈等织物组织，形成的织物两面都可依设计要求编织花纹，使得织物的颜色更加清晰鲜明，从而提高织物和服装的附加值。



TD-ET 型四色调线三工位两面移圈电脑控制圆纬机

公司链接

地址：福建省泉州惠安洛阳镇北工业区 邮编：362121

电话：0595-87489858

传真：0595-87481606

网址：www.ktanso.com邮箱：Ktanso@ktanso.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录金天梭公司官网查看





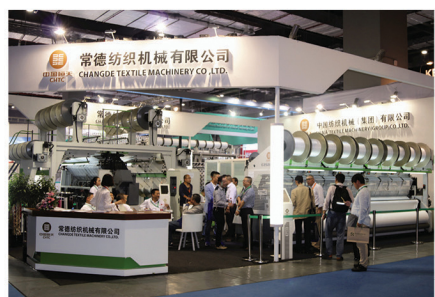
常德纺机

打造经编旗舰 彰显国企风采

——常德纺织机械有限公司展会侧记



展会直击



常德纺织机械有限公司展台

常德纺织机械有限公司为中国恒天集团下属上市公司“经纬纺机”的子公司，国家二级企业，是全国领先的经编机和摇架制造销售企业。公司具有国内一流的经编机和摇架研发技术力量、一流的设备、一流的创新能力和领先的制造水平。

在经编机领域，常德纺机的主要产品包括高速经编机、双针床经编机及产业用布的多轴向、双轴向经编机等6大系列60余种型号的设备，主导产品为特里科高速经编机、双针床拉舍尔经编机被国家科技部列为国家火炬计划项目。E2281系列双针床经编机、KS系列型高速经编机、E2291A-130、136、110型双针床经编机被评为“湖南省优秀技术创新项目”。

产品除内销外，还远销西班牙、土耳其、英国、越南、印度、印度尼西亚、巴基斯坦等20多个国家和地区。公司坚持走科技创新道路，坚持“争做一流纺机企业，创造一流纺机品牌，确保顾客持续满意”的方针，不断向最具国际影响力的纺织机械及专件制造企业的目标迈进。

本届展会，常德纺机展出了两款新机型，包括E2285-110型双针床经编机和E2528/3A-218型经编机，新机型的突出表现，再次彰显了企业的发展实力和高端专业的设备制造水平，获得了众多国内外客户的高度评价和赞赏。

展会产品 SHOW

E2285-110 型双针床拉舍尔经编机 ▼

主要技术参数：幅宽2 794 mm(110")，舌针，机号12 G，6把梳栉（4把地梳栉，2把间隔纱梳栉），脱圈板隔距为3~35 mm，采用偏心连杆机构，EBC电子送经，电子牵拉，最大卷曲直径为1 270 mm(50")，最高编织速度650横列/min(变频调速)。

E2285型经编机通常可采用的原料有涤纶丝、腈纶等化纤原料及其单丝等，主要用于编织3~35 mm的间隔织物，可广泛用于鞋材、汽车用纺织品、床垫织物以及其他床上用品。



E2285-110 型双针床拉舍尔经编机

E2528/3A-218 型高速特里科经编机 ▼

主要技术参数：幅宽5 537 mm(218")，复合针，机号32 G，3把梳栉，成圈机件针床由碳纤维增强复合材料制成，采用曲轴连杆机构，电子送经，电子牵拉，光电断纱自停装置，最高转速为2 400 r/min。

该机可采用涤纶和锦纶长丝、腈纶丝、氨纶丝、涤纶变形丝、混纺纱等原料，编织平针织物、弹力织物和绒类织物，并经相应的后整理工序加工后，可用于制作外衣面料、运动装、内衣、泳装、席梦思面料、鞋面料和床罩、窗帘等装饰面料。



E2528/3A-218 型高速特里科经编机

公司链接

地址：湖南省常德市常德经济技术开发区崇德西路 邮编：415004

电话：0736-7321633 7321833

传真：0736-7320179 7321636

网址：www.ctexma.com

邮箱：ctexma@ctexma.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录常德纺机官网查看





美名格-艾罗

展现精彩 别具一格

——美名格-艾罗展会侧记



展会直击



美名格-艾罗展台

美名格-艾罗自2015年ITMA米兰展开始启用母公司范德威尔集团(VANDEWIELE GROUP)全新统一的CI体系,崭新的展台形象在中国首次呈现,以极简的解构主义呈现现代主义的工业机械之“美”,以抽象的金属线条完美地诠释针织艺术之“美”。

本届展会,美名格-艾罗联袂铂泰纳共同展现,并带来了旗下最新产品,如MSF3 ATC提花送纱器、KNIT SCAN针织扫描仪、PROMOFEEDE电子送纱器等。作为纺织机械核心配件领域的标杆,美名格-艾罗为纺织机械技术领域树立起了一个创新、领先、精益求精的企业形象,以不断研发创新高技术含量的产品、更高效地服务理念,不断引领行业的发展,已经成为行业中的技术翘楚与趋势风向标。

专访

美名格-艾罗 余刚副总经理

本届展会,《针织工业》记者特别采访了美名格-艾罗副总经理余刚先生,具有多年海外公司工作经历的余总以行业敏锐的视角与我们分享了其独到的见解。

Q: 请简单介绍一下,美名格-艾罗本次带来的新科技、新产品有哪些?

A: 美名格-艾罗的产品较多,种类非常齐全,本次展会展出的最新产品主要有三款,第一个产品是MSF 3 ATC提花送纱器,属于储存式送纱器,采用最先进的积极张力控制技术,输出张力可以积极的控制、干预和调整;第二个产品是KNIT SCAN针织扫描仪,主要用于大圆机的布面检测,其最大特点是离布检测,不会对布面造成影响;第三个产品是PROMOFEEDE电子送纱器,属于一款极高性价比的新款电子张力控制送纱器。

Q: 在全球经济和纺织行业的整体大环境下,美名格-艾罗的市场情况如何?

A: 美名格-艾罗作为配件提供商,面对的市场较广,只要针织设备都会采用我们的产品,包括大圆机、袜机、无缝内衣机、横机等。我们的市场总体情况是,大圆机总体市场好过去年;袜机市场前几年投入比较快,所以今年的袜机市场并不理想;无缝内衣、运动内衣市场也不如前几年;横机市场的发展比较快,有些是投资鞋材的非常多;美名格-艾罗整体是稳中有升、稳步发展。

前几年国内制造商在追求企业生存及利润最大化的同时,忽略了对各自企业核心竞争力的打造,乃至进入无差别竞争,最后掉入了低价竞争的泥潭,经过大浪淘沙和优胜劣汰,许多企业又重新开始追求品质,打造自己企业的特色,公司的运营理念开始转变,开始选择适宜的发展路线,都在为公司的长久发展进行规划。

Q: 美名格-艾罗的产品研发,技术创新方面的研究是在国内吗? 下一步的设想、规划有哪些?

A: 美名格-艾罗公司经历将近60年的风风雨雨,在技术层面有很深的沉淀,主要集中在德国总部和意大利,其中意大利是储纬器及高科技产品的研发地,但是随着时代的发展,不排除以后会协同中国的力量进行研发工作。同时,美名格-艾罗之所以能够保持行业领先的地位,是因为我们的研发工作一直没有停止,所有新产品、新思想每天都在进行,只要针织领域出现有价值的新技术、新问题我们都会研究、探讨,然后考虑有没有形成产品的必要性,以及对现有产品的再优化、再升级,研发的工作是一直在进行的,刚才介绍的几款新产品就是近几年的成果。



●本刊记者与郭静平总经理(右一)余刚副总(左一)合影

Q: 目前工业4.0是行业的热点问题,请您为我们解读一下工业4.0的含义?

A: 工业4.0概念来自德国,从工业1.0的机械制造时代、工业2.0的电气化与自动化时代、工业3.0的电子信息化时代、到现在工业4.0的实体物理世界与网络世界融合的时代,由于各个国家和地区所处的环境、经济、文化不同,其发展进程也不同。工业4.0将所有的制造与物流环节互联互通,将相关的业态都连接起来,比如我们的大圆机联网检测系统Networker(织网者)就属于工业4.0的一部分,把机器都连接起来,通过系统及时采集数据、反馈信息,进而再对生产进行优化。在这方面,美名格-艾罗的思路、眼光、视野都处在行业顶端,但不可否认的是国内企业现在的视野也很广阔、很优秀,发展的更快。

展会产品 SHOW

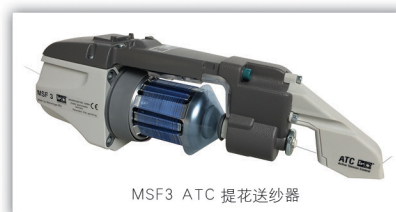
▶▶ MSF3 ATC 提花送纱器

提花送纱器MSF3 ATC起源于著名的MSF3 CAN送纱器,搭载了高动态张力控制器ATC系统(动态张力控制系统),是最新的积极张力控制技术。控制器GTN允许控制面板设定每个送纱器的参数,纱线张力调节系统确保所有MSF3 ATC的张力保持在预先设定值上,不受纱线筒子大小、纱线品质等外部因素影响。

在设定织物工艺参数时不再需要测量和设定送纱器的纱线张力,也不再需要在编织过程中或更换纱筒时再检查纱线张力。

具有如下优点:

- 高动态系统,弥补了机械式系统缺陷;
- 减少坏针;
- 在高速生产时输送适量的纱线并且稳定地控制纱线张力;
- 低功耗,节能减排;
- 避免了纱筒之间的不同张力差异,提高了织物质量;
- 降低生产成本,提高生产效率。



MSF3 ATC 提花送纱器

▶▶ KNIT SCAN 针织扫描仪

应用最先进的电子技术。坏针织疵造成的损失往往很大。越早发现,损失越小。KINT SCAN针织扫描仪监测漏洞和破洞,一旦发现,立即停车。

此扫描仪垂直安装于距织物15 mm处,它根据发射光监测疵点。扫描头发射的可见光由织物反射回扫描头,主机处理扫描头接收的信号。KINT SCAN扫描头可自动适应正在编织的织物表面。适用于不同单面机以及多种平纹组织。

具有如下优点:

- 减少疵布;
- 自我调节功能,省时、省工;
- 自动识别剖幅线;
- 无需接触布面;
- 易于安装;
- 避免布面对扫描头的磨损。



KNIT SCAN 针织扫描仪

▶▶ PROMOFEEED 电子送纱器

采用了最新的压力传感器技术,可适应简单或复杂的应用条件,操作方便。

可喂送弹性纱或非弹性纱,适用于大圆机、无缝内衣机、袜机以及横机上,是最新一款可控制张力的电子送纱器。结合高动态电机和最新的传感器技术,适用于各类纱线的输送。

具有如下优点:

- 可选简单模式或高级模式;
- 恒定的张力可保证稳定的织物质量;
- 纱线张力范围为0.5 cN至100 cN,并即时显示;
- 示波功能可实时监控纱线张力;
- 完整的编程功能,纱线张力可按0.1 cN逐步增加或减少;
- 能精准地测量纱线的消耗量(LFA功能)。



PROMOFEEED 电子送纱器

公司链接

地址: 江苏省太仓经济开发区宁波路32号 邮编: 215400
电话: 0512-88898800 传真: 0512-88898810
网址: www.memminger-iro.com.cn
邮箱: info@memminger-iro.com.cn

欲了解更多信息请扫二维码直接登录美名格-艾罗微信公众号查看





太阳洲
中国驰名商标

太阳洲

智慧输纱器 编织美好生活

——慈溪太阳洲纺织科技有限公司展会侧记



展会直击



本刊记者与太阳洲公司总经理高山（左一）
副总高峰（右一）合影

“太阳洲”输纱装置始创于1984年，30余年来“太阳洲”秉承“引导喂纱潮流，彰显名牌风采”的理念，始终专注于纺织行业输纱装置及零配件的研发、设计与制造，助力中国纺织机械快速发展。“太阳洲”一直注重新技术的开发及其在输纱装置上的应用，并已完全掌握与全球同步的OP-TEC光电技术和张力传感器技术，研发的多款机电一体化及智能化输纱装置获得市场的一致认可，“太阳洲”输纱装置已成为行业知名品牌。在针织领域，“太阳洲”输纱装置广泛应用于针织圆机、无缝内衣机、袜机、电脑横机等。

本届展会，该公司重点展示了NPF1081A/B超细纤维输纱器、NPF213B密封型输纱器、DPF235B提花输纱器、TA229光电式输纱器、SF分纱式电子输纱器、WAL6一体式氨纶输纱器等新产品。

专访

慈溪太阳洲纺织科技有限公司 高山总经理

展会期间，本刊记者特别采访了慈溪太阳洲纺织科技有限公司总经理高山先生，富有多年企业生产和管理经验的高总侃侃而谈，与我们一起分享了太阳公司的新产品、企业的经营理念、市场情况及发展规划。

Q：贵公司本次参展的新产品、新亮点有哪些？

A：高山总经理：现在各行各业都讲究细分市场，对于纺织也是一样。以前的输纱器基本上多是通用款，现在机型、原料、面料种类太多，所以细分市场就非常重要。

◆ NPF1081B输纱器：这是一款针对袜裤机研制的输纱器，适用于非常细的纱线。这是自主设计研发的，具有发明专利。今年上半年此款产品销量非常好，基本上是供不应求。

◆ NPF213B输纱器：专门用于输送长丝的，专门设计的一次性锻压加工的储纱轮，其耐磨性好，精度高，纱长一致性更好。

◆ DPF235B提花输纱器：主要用于小提花，采用陶瓷材质，耐磨性好。该产品经过三年时间研发成功，主要特点是其具有多级可调节分纱杆，这款产品市场很好。

◆ TA229光电式输纱器：这款是针对超细针距、40 G以上的机器设计的，主要特点是分纱好，其带有一个轻量的探杆，强度高，不易坏。

Q：贵公司的经营理念和具体做法是怎样的？

A：高山总经理：企业要想做大做强，必须转变思路 and 做法。同行之间，提倡对接，联合，不能像以前各自走各自的路，什么事都是自己去做，同行之间要合作，要走出去、引进来。我们今年有很多产品开发方面的新思路，就是生产织针的、原料的朋友，大家在一起探讨、交流、碰撞的结果，我们相互提供灵感，这种方式很好。我们专注研发输纱器产品，目前正在筹建输纱装置研发工程技术中心，政府非常支持，现在省级的已经批下来了，准备申请国家级的。

Q：作为国内知名的输纱器生产企业，贵公司未来的发展规划是什么？

A：高山总经理：① 个性化定制：在细分市场的基础上，为有特殊需求的客户提供个性化定制。输纱器也可以一个支架配不同的产品，其他部分可以进行拆装，为客户节省费用。

② 单个产品做到极致化：以前我们是强调产品的通用化，现在感觉不行，需要做到极致，通用向极致是个趋势，但应该如何做还需要探索。

③ 针织厂的网络化、数据化管理：随着网络的发展和数据时代的到来，所有织机的信息都可以通过网络管理。数据非常重要，谁拥有数据谁就拥有市场。

④ 打造少人化、无人化工厂：使用电脑自动化设备生产产品，保证产品质量的一致性，产品质量的一致性只能通过设备来保障，靠手工是无法保障的。

展会产品 SHOW

1 NPF1081A/B 超细纤维输纱器

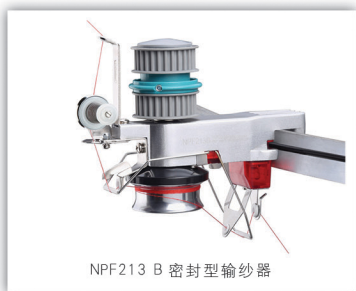
专为超细纤维送纱设计开发的输纱器。

- 全新设计的进纱张力器，可有效解决超细纤维的分丝现象；
- 运用杠杆平衡原理设计的前断纱探杆，可根据需要自由调节，彻底杜绝了输纱器点动亮灯的情况；
- 专用工具穿纱方便、快速； • 传动带轮：A凸头带轮，B同步带轮；
- 电压：LED灯款为6.3 V~24 V； • 适用纱线范围：长纤。



NPF1081A/B 超细纤维输纱器

2 NPF213 B 密封型输纱器



NPF213 B 密封型输纱器

- 采用汽车级烤漆工艺的输纱器壳体，飞絮不易堆积，清洁更方便；
- 采用高精度输纱器壳体配合定制静音轴承，具有良好的精度和转动灵活性；
- 采用金属材质的储纱轮通过高精度数控加工，径向跳动最大0.04 mm，确保送纱长度的一致性；
- 采用全新的储纱轮表面处理工艺，大幅提高了过纱表面的耐磨性，使用寿命延长；
- 独有的电路密封舱设计，有效防尘，保护电路；
- 适用纱线范围为长纤、短纤。

3 DPF235B 提花输纱器

专为提花大圆机设计，使用纤维种类广，避免原有提花输纱器储纱量少和胶圈适用寿命短的问题。

- 陶瓷夹纱总成，平整度好，耐磨性高； • 旋转式纱结过滤器，调节简单，更换方便；
- 陶瓷材质储纱杆，提高了储纱轮的耐磨性，延长使用寿命；
- 多级可调节分纱杆，可根据纤维粗细多级调节分纱间距，操作简单；
- 保持一定的储纱量，纺织断纱后织物脱套；
- 出纱陶瓷夹纱总成设计，提高了过纱部件的耐磨性；
- 前后探杆锁定装置，便于调试； • 适用纱线范围为短纤。



DPF235B 提花输纱器

4 TA229 光电式输纱器

将光电技术应用于积极式输纱器的创新产品。

- 双向分纱式储纱轮，可适应不同转向的分纱要求；
- 储纱轮钢丝采用特殊表面处理，光洁度好、硬度高，具有良好的耐磨性和抗腐蚀性；
- 特别适用于超细纤维和特种纤维的送纱需要；
- 运用OP-TEC光电技术实现非接触式电路控制，电路使用寿命长，免维护；
- 出纱张力低至1g； • 应用特殊定制的静音轴承，提高了输纱器的转动灵活性；
- 为满足长纤和短纤的送纱需要，有两种出纱角度可以选择，上出纱角度适用于短纤，下出纱角度适用于长纤。



TA229 光电式输纱器

公司链接

地址：浙江省慈溪市科技路189号 邮编：315300

电话：0574-63976388 63976333

传真：0574-63976326

网址：www.nbsun.com 邮箱：sale@nbsun.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录太阳洲微信公众号查看





高端选针器制造专家

——广东创达自动化装备有限公司展会侧记



展会直击



广东创达自动化装备有限公司展台

广东创达自动化装备有限公司是一家专门从事纺织工业自动化设备研发、生产和销售的公司，一直致力于高端选针器和电脑提花系统的研发。2016年实现了选针器“不烧线圈”技术的历史性突破，解决了多年来一直困扰着选针器行业的技术难题，成就了选针器“零故障”的神话。本届展会上，广东创达展出了2016版“不烧线圈”系列高端选针器和CMD系列电脑提花系统，引起了国内外客户的高度关注、赞赏和肯定，成为众多客户的指定配套产品。

广东创达坚持每年投入大量的研发经费，做到：每年有新系统面市、每季有新产品推出、每月有新技术改进的承诺，坚持产

品质量“精益求精”的理念，坚持“质量压倒一切，寿命彰显价值”的质量方针，凭借着不断推陈出新的技术优势和优质的产品质量，使其产品成为行业质量的标杆，凭借着拥有自主知识产权的核心技术突破，使其能够不断引领着行业的潮流。

专访

广东创达自动化装备有限公司 罗晓明总经理

本届展会，《针织工业》记者特别采访了广东创达自动化装备有限公司罗晓明总经理，多年专注选针器研发、具有丰富经验的罗总兴致勃勃地介绍了其产品特色及技术创新理念。

Q：本届展会创达公司的主要展品的特色及核心价值有哪些？

A：罗晓明总经理：

① 选针器“不烧线圈”技术的重大突破

选针器烧线圈是电磁铁选针器久攻不破的技术难题，长期以来一直困扰着电脑提花行业，它会产生大量的疵布，给客户造成巨大的经济损失，也使电磁选针器一直不能成为高档选针器的原因。在正常的情况下，一年选针器线圈的损坏率约为3%~5%，而本公司使用该新技术的选针器，2年来使用了200万个线圈，在2年时间内才损坏100个左右的线圈，损坏率仅为0.05%，可靠性比传统的提高了1000倍，几乎达到了“零故障”，因此，本公司的产品成为了出口企业电脑提花机的标配，赢得了国外客户的一致好评，成了2016年的大赢家。

② 超高速、小刀距选针器

本公司经过一年的努力，成功开发出了长期运行在100 Hz，刀距为3.2 mm的不发热电磁选针器，这是目前电磁选针器的最高技术水平，达到了进口陶瓷片选针器的选针频率，成为替代进口陶瓷片选针器的主要产品，并成功地应用于对选针速度要求特别高的无缝内衣机和丝袜机上，又一次实现了选针器的技术突破，引领了行业的潮流。

Q：请谈一下贵公司在技术研发方面的具体做法？

A：罗晓明总经理：本公司专门从事高端选针器和电脑提花系统的研发，本公司的研发人员坚持从不间断地从生产第一线获取产品使用的第一手数据，对产品每个部件的细节都进行反复的研究和改进。比如选针器刀头的研发，我们就不间断地做了10年，从数百组经验数据中优化出最适合用户使用的参数，力求做到精益求精。我们的目标就是要达到和超过同类进口产品的质量，实现“中国制造的价格，进口产品的质量”的目标，现在我们做到了！现在我们的选针器在质量、工艺和技术上均达到或超过了进口产品的质量。



●本刊记者与罗晓明总经理（中）合影

Q: 请您谈一下贵公司在产品创新方面的思路和方法?

A: 罗晓明总经理: 在新产品的研发过程中经常会碰到很多很多的困难, 有些尝试的失败会让人垂头丧气, 但是我们一定要有理念, 要坚持, 相信我们中国人有能力做得到、做得更好。在选针器这个分支上, 原来都是国外产品的天下, 经过十多年的努力, 我们的选针器在质量上已经达到或超过了进口产品的质量, 成了国内外知名的品牌。

本公司在产品创新方面坚信“坚持成大器”的理念。一直以来选针器行业都认为要做到选针器不烧线圈是不可能的, 因此有些厂家转向开发在线检测系统, 但是, 那是治标不治本的方法, 而我们一直坚信选针器不烧线圈是可以实现的。经过多年的不懈努力, 终于实现了选针器不发热、不烧线圈和“零故障”, 创出了中国选针器的名牌。

Q: 贵公司今年的销售情况及下一步的发展规划是怎样的?

A: 罗晓明总经理: 随着本公司选针器质量和知名度的不断提高, 今年的销售量比去年同期增加了20%以上, 目前绝大多数电脑提花企业都在采用我们公司的产品, 特别是出口的企业, 包括圆机、无缝内衣机和丝袜机的企业。

目前国内纺织企业遇到的主要问题是劳动力成本过高, 成本大大高于竞争对手: 印度、孟加拉、巴基斯坦、越南等国家, 从而造成纺织企业大量向这些国家转移。如果中国的企业不引入机器代替人工的设备, 提升中国纺织企业的生存空间, 今后在世界纺织市场上就会处于被动的境况, 从而失去相当部分的市场。

本公司下一步计划实现整个圆机织造过程的全自动化, 为工业4.0做准备。

展会产品 SHOW

NO.1 上、下针筒电脑提花系统

- 全新BGA封装32位 CPU;
- 选用 ATMEL XINLIX T1 NXP 原装进口芯片;
- 7 寸高分辨率彩色液晶显示屏;
- 6 层 PCB 线路板, 稳定、可靠;
- 采用电磁同步器, Panasonic光电开关;
- 系统平均无故障工作时间MTBF超过3万小时;
- 具有同步器故障检测功能。

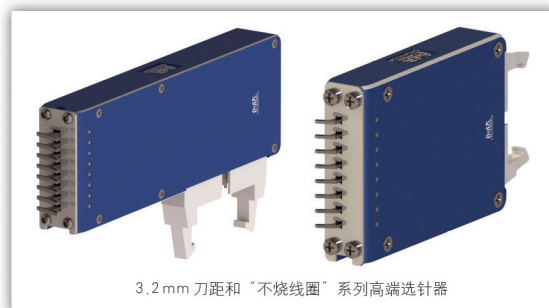


NO.2 高端“不烧线圈”系列选针器

- 耐高温、“不烧线圈”、“零”故障;
- 响应频率高达100 Hz;
- 功耗低, “不发热”, “不烧线圈”;
- 特别适合高温、潮湿、电压不稳定的使用环境。

NO.3 3.2 mm 刀距高端选针器

- 荣获国家发明专利, 行业突破性技术;
- 可靠性比传统型电磁选针器高出多倍;
- 响应频率高达100 Hz;
- 适合细针、密针的高速应用环境。



公司链接

地址: 广东省佛山市南海区罗村大道广东省新光源产业基地D区11栋3楼
电话: 0757-82629566 82629546 82326616
传真: 0757-82622156
网址: www.fscd.cn

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录广东创达官网或微信平台查看



广东创达官网



广东创达公众平台



展会直击



仁豪科技股份有限公司展台

仁豪科技股份有限公司始终专注针织大圆机配件的研发与制造，不断改进产品性能，不断满足市场需求。仁豪公司一直注重产品开发与研究，在研发、维护上均投入大量资金和精力，知识产权也在不断增加，每款产品在国内外均有技术产权授权，也均获得多项发明专利授权，其产品远销50多个国家和地区，深受国内外客户的关注与信赖。

本届展会，仁豪科技将自己的独有技术展示出来，总经理陈伯霖介绍了新型输纱器的性能特点。该公司为适应市场需求开发的用于上下提花、调线、移圈双面圆机的特殊输纱器，具有专利旋钮式

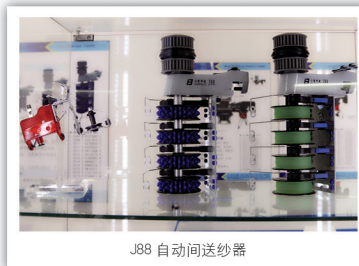
分纱杆，送纱量自动调整，免工具可调整纱线分离间隔。为解决胶皮磨损问题而开发的新型输纱器，对纱种和布种的适用范围更广，如长纤纱、细纱、低弹丝、移圈、单双面变色、提花、变色提花等，从面使之前不能正常生产的产品成为可能。同时，J88自动间送纱器具有快速换胶皮、免拆解的结构特点，通过特殊的机械式设计，该输纱器在更换胶皮时不需要拆解，只需简单操作即可，使更换胶皮更加方便、快捷，从而节省了员工的操作时间、减少停机时间、提高了效率和产量。

展会产品 SHOW

以下产品均获得多项专利

NO.1 J88 自动间送纱器

- 专利陶瓷轮结构，永不磨损，免更换。
- 嵌入式皮圈专利，延长使用寿命。
- 旋转式面板，免拆解即可快速更换皮圈。
- 专利拐手盒，送纱张力稳定，不断纱，不偷停。
- 专用皮圈，耐磨耐油抗静电。



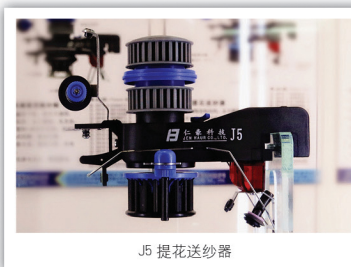
J88 自动间送纱器



J3 长纤专用输纱轮

NO.2 J3 长纤专用输纱轮

- 特制输纱下轮，断丝不缠绕。
- 陶瓷压纱，永不磨损，免更换。
- 独家塑料+冲压件结构，超耐用。
- 旋钮式档脚，使用方便。
- 上下防尘盖，密封主体，杜绝棉絮。
- 独特抗静电设计，释放静电。



J5 提花送纱器

NO.3 J5 提花送纱器

- 专利陶瓷轮结构，永不磨损，免更换。
- 专利旋钮式分纱杆，免工具可调整纱线分离间隔。
- 送纱量自动调整，可织各种单、双面花型。
- 可输送各类纱种如FDY、DTY、人棉、涤纶纱等。

公司链接

地址：广东省佛山市禅城区张槎镇古灶生村第二工业区

电话：400-160-3288 +86-757-82107576-79

传真：+86-757-82107562

E-mail: cnsales@jenhaur.com 网址: www.jenhaur.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录仁豪官网查看

